

## Spezialprodukte - Zubehör

# AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692

## Reinigungslösung für die Vorbehandlung von alter- und neuer Feuerverzinkung

### Abgewitterte Feuerverzinkung

Zink bzw. verzinkte Flächen bilden im Lauf der Zeit Zinkoxid und Zinkcarbonat (auch Weissrost genannt).

Diesen Vorgang erkennt man an einem weissen Belag auf der Oberfläche.

Vor einer Beschichtung muss dieser Belag entfernt werden, da dadurch die

Bindemittel zerstört werden und die Beschichtung in relativ kurzer Zeit wieder abplatzen würde.



### Neue Feuerverzinkung

Neue Feuerverzinkung kommt auf der Baustelle oder im Werk als Zinkblech und verzinkter Stahl vor, in Form verschiedener Bauteile wie: Türen, Geländer, Treppen, Abdeckungen oder Verschalungen am Bau.

Mit baustellenüblichen Methoden ist eine werksseitige Vorbehandlung, wie chemische Passivierung, Phosphatierung oder Ölung nicht sicher zu erkennen.

Ölige- oder fettige Verunreinigungen können selbst in geringsten Mengen zu Haftproblemen der nachfolgenden Beschichtung führen. Eine sorgfältige Vorbereitung der Zinkoberfläche für die Haftfestigkeit einer nachfolgenden Beschichtung ist daher unerlässlich.

Neue Feuerverzinkung muss vor der Ammoniakalischen Netzmittelwäsche zusätzlich mit einem Lösemittelreiniger entfettet werden. Wir empfehlen dafür unser AAROCLEAN 689 oder den Universalverdünner AAROPHAN 650.

### Wichtiger Hinweis:

Die hier empfohlene Ammoniakalische Netzmittelwäsche ist in erster Linie für feuerverzinkte Oberflächen geeignet. Einfache galvanische Verzinkungen sind zu dünn und könnten sogar durch das weiche Schleifvlies beschädigt werden.

### Vorbehandlung von Feuerverzinkungen

Eine Ammoniakalische Netzmittelwäsche bereitet neue und abgewitterte verzinkte Oberfläche für die Weiterbearbeitung mit z.B. einer Grundierung oder einem Lack vor.

Will man verzinkte Oberflächen beschichten, stellt dies eine besondere Herausforderung dar.

Daher ist als Vorbereitung eine so genannte Ammoniakalische Netzmittelwäsche erforderlich. Die Ammoniakalische Netzmittelwäsche wird mit AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692 ausgeführt. Dabei handelt es sich um eine gebrauchsfertige Mischung die wie folgt angewendet wird:

### Ausführung der Ammoniakalischen Netzmittelwäsche

- Verteilen Sie den Zinkreiniger AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692 mit dem Kunststoff-Schleifvlies gleichmässig und lückenlos auf der Verzinkten Oberfläche. Die Oberfläche muss immer Nass sein.
- Schleifen Sie die Oberfläche gleichmässig bis ein feiner grauer Schaum entsteht.
- Diesen Schaum ca. 10 Min. einwirken lassen und anschliessend mit Wasser sauber abwaschen.

**Hinweis:** Es ist wichtig, ein Schleifvlies der weichen Kategorie zu verwenden, damit die Verzinkung nicht abgeschliffen wird sondern nur die Zinksalze entfernt werden, die die Haftung des Lackes verhindern.

### Trocknung vor der Beschichtung

Lassen Sie das Werkstück nun so lange wie nötig und so kurz wie möglich vollständig trocknen. Es ist wichtig, dass die Oberfläche vor dem Auftrag von Grundierungen oder Lacken vollständig trocken ist. Die Trocknung, insbesondere in Fugen und Spalten, muss vor der Beschichtung sichergestellt sein.

Aber warten Sie nach der Trocknung nicht zu lange ab, da sich sonst neue Zinksalze bilden.

Die Ammoniakalische Netzmittelwäsche sollten Sie immer an dem Tag vornehmen, an dem Sie auch den ersten Auftrag von Grundierung oder Lack vornehmen können.

Nun können Sie die Grundierung oder Ihren Lack auf die verzinkte Oberfläche auftragen.

## Spezialprodukte - Zubehör

# AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692

## Reinigungslösung für die Vorbehandlung von alter- und neuer Feuerverzinkung

**Sicherheitstechnische Hinweise** Beachten Sie vor der Verarbeitung das Sicherheitsdatenblatt AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692 unter [www.aarolac.ch](http://www.aarolac.ch)

### Produktinformation

### QR-Code

Diese Produktinfo von AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692, können Sie jederzeit auf der Baustelle, vor der Verarbeitung, mit einem Handy über unseren QR-Code auf der Produktetikette erreichen. So können Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme vermeiden.

### Lagerfähigkeit

Unangebrochene Gebinde bei Raumtemperatur 1 Jahr. Kühl lagern und nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen!. Nach Gebrauch wieder gut verschliessen damit kein Salmiak entweicht.

### Sortiment

## AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692

### Reinigungslösung für die Vorbehandlung von alter- und neuer Feuerverzinkung

### Gebinde

Dose à 1 kg netto  
Kunststoffkanne à 25 l netto

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt Der Reiniger soll nicht in Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie jederzeit für gute Belüftung. Es gelten im übrigen die SUVA-Vorschriften welche bei der Verarbeitung von Reinigungsmitteln unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Reinigungsmitteln immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte-Etikette und das EG-Sicherheitsdatenblatt.