

AAROSTRADA-LINE

AAROGUARD NV618A

Lösemittelfreie 2K Kaltspritzplastik für das 98:2 Inlineverfahren, oder im Nachstreuverfahren mit Peroxyd- Reaktivperlen

Ein Produkt aus dem SYSTEM: AAROSTRADA-LINE



Anwendungsbereich

AAROGUARD NV618A, ist für Dauermarkierungen bei höchsten Verkehrsbelastungen auf stark befahrenen Strassen entwickelt worden. Es wird bei richtiger Einstellung des Spritzstrahls, eine optimal ausgebildete Randverstärkung erreicht mit randscharfer Linienabgrenzung.

Produkt

Lösemittelfreie 2K Kaltspritzplastik auf Basis reaktiver Methacrylatharze für das 98:2 Inlineverfahren mit Flüssighärter, oder mit Peroxyd-Reaktivperlen zur Aushärtung. Applikation mit speziellen 2K Maschinen bei der Verarbeitung mit Flüssighärter. AAROGUARD NV618A. Die 2K Kaltspritzplastik ist ein höchstwertiges Schweizer Spitzenprodukt.

Einsatz für folgende Markierungsarten

AAROGUARD NV618A ist für sehr dauerhafte Typ I und II Markierungen einsetzbar. Für Neu- und Unterhaltsmarkierungen auf Strassen von Leitlinien und Randlinien.

Standard Farbtöne

Weiss, RAL 1023, RAL 7015, Schwarz, RAL 9005, RAL 9017, RAL 5015, RAL 3020

Spez. Gewicht Festkörper VOC-CH Kennzeichnung:

Weiss, 1.64 g/cm³
Weiss, 99.55 %
0.5 %
Flammpunkt: 10 °C
Gefahrgutklasse RID/ADR: 3 (UN 1263), Verpackungsgruppe: III
Entsorgung: Entsprechend den gesetzlichen Vorschriften

Mischverhältnis mit Reaktivperlen

1 : 1-1.5 Gewichtsteile mit AAROGUARD NV618B, Peroxyd-Reaktivperlen

Mischverhältnis mit Flüssighärter

98 : 2 Gewichtsteile Teile mit AAROGUARD HF618B **Flüssighärter** oder **97 % : 3 % Volumenteile** mit AAROGUARD HF618B – Flüssighärter

Topfzeit:

7-10 Minuten bei 20° C.
5-6 Minuten bei 30 ° C.

Beim Einsatz von Flüssighärter AAROGUARD HF618B, mit einer 2K-Maschine für das Inlineverfahren verarbeiten.

Sicherheitstechnische Hinweise

Beachten Sie vor Verarbeitung das Sicherheitsdatenblatt AAROGUARD 618, 618000B Peroxydhärter, 6180004B Flüssighärter

Lagerfähigkeit

Unangebrochene Gebinde bei Raumtemperatur 9 Monate. Kühl lagern und nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen!. Peroxyd-Reaktivperlen trocken lagern und gegebenenfalls auf Reaktivität prüfen.

AAROSTRADA-LINE

AAROGUARD NV618A

Lösemittelfreie 2K Kaltspritzplastik für das 98:2 Inlineverfahren, oder im Nachstreuverfahren mit Peroxyd- Reaktivperlen

Verarbeitungsbedingungen

von + 5° C -+ 45 ° C

Material frostfrei lagern! Vor Gebrauch, vor allem in der kalten Jahreszeit, Produkt vor der Verarbeitung mindestens 12 Std. in beheiztem Raum lagern. Luftfeuchtigkeit während der Verarbeitung nicht über 75 %. Die Untergrundtemperatur muss minimum 3° C über dem Taupunkt liegen.

Verarbeitung mit Reaktivperlen

Zur Verlegung im Nachstreuverfahren können auch 1K-Spritzmaschinen verwendet werden, die mit einem speziellen Perlstreuer ausgestattet sind. Es muss sichergestellt sein, dass die Reaktivperlen bis zum Untergrund eindringen («einschiessen») und der verlegte Strich damit abgedeckt wird. Der Perlstreuer muss daher die Reaktivperlen entsprechend beschleunigen und auch die benötigte Menge fördern. Auch der Einsatz von zwei Perlstreuern (einer in den Sprühstrahl dosierend) hat sich in der Praxis bewährt

Verarbeitung mit Flüssighärter im Inlineverfahren

Auf einer dafür geeigneten Mehrkomponenten-Applikationsmaschine wird die 2K Kaltspritzplastik Komponente A, im angegebenen Mischverhältnis mit dem Flüssighärter Komponente B, aus separaten Kreisläufen in der Anlage zusammengemischt und direkt auf den Untergrund appliziert.

Reflexperlen

für Typ I und II Markierung

Reflexperlen für eine gute Nachtsichtbarkeit müssen sofort in die frische 2K Kaltspritzplastik eingestreut werden.

Gerätereinigung

Mit Reiniger AAROPHAN 689

Trocknungszeiten

(mit Reaktivperlen oder Flüssighärter)

Bei 20° C: ca. 15 - 20 Minuten

Bei 10° C: 30 - 40 Minuten

Bei 5° C: 50 - 60 Minuten

je nach Schichtdicke

Verbrauch je nach Markierungsart:

Bei Aushärtung mit AAROGUARD HF618B Flüssighärter

Markierungsart	Materialmenge	Nachstreumittel AAROPERL S762
Typ I Neumarkierung	500-510 g/m ²	350 g/m ²
Typ I Unterhalt	400 g/m ²	250 g/m ²
Typ II Neumarkierung	900 - 1000 g/m ²	500 g/m ²

Bei Aushärtung mit AAROGUARD NV618B, Peroxyd-Reaktivperlen

Markierungsart	Materialmenge	Nachstreuverfahren für Härter AAROGUARD NV618B, Peroxyd-Reaktivperlen
Typ I Neumarkierung	500-510 g/m ²	500-750 g/m ²
Typ I Unterhalt	400 g/m ²	400-600 g/m ²
Typ II Neumarkierung	900 - 1000 g/m ²	900 - 1350 g/m ²

AAROSTRADA-LINE

AAROGUARD NV618A

Lösemittelfreie 2K Kaltspritzplastik für das 98:2 Inlineverfahren, oder im Nachstreuverfahren mit Peroxyd- Reaktivperlen

Untergründe und Vorbehandlung

Die Untergründe müssen tragfähig, trocken, staub-, öl- und fettfrei sein. Auf Bitumenbelägen ist eine direkte Applikation möglich.

Auf Beton und Monobeton müssen Haftungsstörende Oberflächenbestandteile bei Neubelägen durch geeignete Verfahren entfernt werden (zB. Zementschlämme, Sinterhaut durch Kugelstrahlen oder leichtes Fräsen). Für optimale Haftung soll der Beton vorgängig mit dem farblosen AAROGUARD BE Activprimer 609 grundiert werden.

Die Erstmarkierung sollte frühestens 4 Wochen nach Verkehrsfreigabe erfolgen. Bei schlecht verdichteten oder mageren Altbelägen sowie bei mehrschichtigen Altmarkierungen, auch mit hohem Reflexperlenanteil, ist vor der Applikation eine fachgerechte Untergrundvorbehandlung erforderlich (Schichtabtrag durch leichtes Anfräsen oder Kugelstrahlen).

Kritische- oder unbekannte Untergründe sind vorgängig mittels Vorversuch auf Haftung zur Aufnahme einer Markierfarbe zu prüfen.

Produkt	AAROGUARD NV618A Lösemittelfreie 2K Kaltspritzplastik mit AAROGUARD HF618B Flüssighärter oder mit AAROGUARD NV618B, Peroxyd-Reaktivperlen
Gebinde	Gebinde à 25 kg netto, AAROGUARD NV618A Pal.-Einheiten: 20 x 25 kg Gebinde à 18 kg netto, AAROGUARD HF618B Flüssighärter
Standard Farbtöne:	Standard Farbtöne: Weiss , RAL 1023, RAL 7015, Schwarz, RAL 9005, RAL 9017, RAL 5015, RAL 3020,
Zubehör zu AAROGUARD NV618A	AAROGUARD BE Activprimer 609 Farbloser 2K Primer für Beton AAROGUARD NV618B , Peroxyd-Reaktivperlen in Säcken à 25 kg netto, <i>Pal.-Einheiten: 40 x 25 kg</i> AAROGUARD HF618B - Flüssighärter Gebinde: 18 kg und 2.5 kg netto, <i>Pal.-Einheiten: 20 x 18 kg</i> AAROPERL S762 Glasperlen H85 WP silikonisiert, in Säcken à 25 kg netto AAROPHAN 666 Reaktiv Verdünner zur Viskositäts-Korrektur von Kaltplastiken Gerätereiniger: Reiniger AAROPHAN 689

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. Scannen Sie dafür mit Ihrem Smartphone den QR-Code auf der Produktetikette des Gebindes. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. *Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt* Der Anstrichstoff soll im flüssigen bzw. nicht völlig ausgetrockneten Zustand nicht in Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie auch bei wasserverdünnbaren Produkten jederzeit für gute Belüftung. Es gelten im übrigen die SUVA-Vorschriften, welche bei der Verarbeitung von Anstrichen unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Anstrichstoffen immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte