

AAROPUR AQUASPEED 593 – der wasserverdünnbare Premium - Spritzlack mit modernster Polyurethan - Technologie für innen und aussen seidenglanz 40, seidenmatt 20



Wasserverdünnbare-, wetterbeständiger und hochleistungsfähiger 1K-Spritzlack. Für den Neubau und die Renovation im Innen- und Aussenbereich. Hochwertige-, strapazierfähige Beschichtung direkt auf Türzargen, und auf diverse, grundierte Untergründe. Hohe Schichtdicken sind in einem Arbeitsgang problemlos erreichbar. Für den Bau und die Industrie.
Glanzgrade: seidenglanz 40, seidenmatt 20. Minergie Eco. Umweltetikette B.



Anwendungsbereich

Hochwertige, wasserverdünnbare Deckbeschichtungen direkt auf Türzargen, Radiatoren, grundierte Metall und masshaltige Holzteile wie Türen, Schrankfronten usw.

Mit diesem Decklack sind in einem Arbeitsgang Nassschichtdicken von 400 µm möglich. Dies erlaubt ein rationelles und wirtschaftliches Arbeiten in der Baualerei und im Industriebereich. Durch die sehr geringe Spritznebelbildung reduzieren sich die Abdekarbeiten wesentlich.
Das Beschichtungssystem AAROPUR AQUASPEED 593, ist ein ökologisches-, modular abgestimmtes Hochleistungs-Beschichtungssystem für die Baualerei und die Industrie. Es erfüllt die hohen Ansprüche bezüglich Nachhaltigkeit, Beständigkeiten, Sicherheit und Optik.

Eigenschaften

AAROPUR AQUASPEED 593 zeichnet sich im Praxiseinsatz durch ein überlegenes Eigenschaftsprofil aus wie:

- **Dick- und Dünnschichtig verarbeitbar**
- Direkt auf Stahlzargen in einem Arbeitsgang
- Sehr gutes Standvermögen
- Verbrauchsfertig eingestellt, muss nicht verdünnt werden
- Sehr guter Verlauf auch bei tieferen Schichtdicken
- Geringe Spritznebelbildung
- Staubtrocken bereits nach 40' je nach Schichtdicke
- Türen nach Trocknung über Nacht stapelbar
- Sehr gute Haftung auf Altbeschichtungen und Kelco
- Hohe Elastizität
- Blockfest
- 3000 exakt rezeptierte Farbtöne die stimmen
- Auch als Eisenglimmer erhältlich
- Leichte Reinigbarkeit
- Beständig gegen Haushaltsreiniger und Desinfektionsmittel
- Forcierte Trocknung möglich
- Verarbeitbar auf allen 1 und 2K AAROLAC-Grundierungen.
- Perfekt abgestimmtes Streich- und Ausbesserungssortiment

AAROPUR AQUASPEED 593 – der wasserverdünnbare Premium - Spritzlack mit modernster Polyurethan - Technologie für innen und aussen seidenglanz 40, seidenmatt 20

Nachhaltige Produktion + Logistik

Unser Unternehmen produziert dieses Produkt zu 100 % mit erneuerbarer Energie aus eigener Fotovoltaikanlage. Die Produkte werden bewusst mit dem Dualen Transportkonzept *Schiene – Strasse* spedit zur CO₂ Minimierung. Davon sind $\frac{2}{3}$ Schienentransporte.

Umweltetikette B / Minergie-Eco

Wir erfüllen den Vorgabenkatalog bezüglich Minergie-Eco deutlich. Alle Ausschlusskriterien werden eingehalten gemäss ECO-BKP 285 Innere Oberflächenbehandlung. Das Produkt ist geprüft und mit der Umweltetikette B der Schweizer Stiftung Farbe gekennzeichnet, (www.stiftungfarbe.org).

Standard Farbtöne

Weiss, RAL 9001, 9002, 9003, 9010, 9016, 9018, NCS S0500-N, S1000-N, S 0300-N, T990

RAL, NCS S

Über 3000 exakt rezeptierte RAL- und NCS S und Eisenglimmer Farbtöne

Glanzgrade

Seidenglanz 40, seidenmatt 20

Technische Daten

Spez. Gewicht
Festkörper
VOC-CH
VOC-EU

1.17 g/cm³, Farbton Weiss
40% +- 1 % (weiss)
0.75 %
EU-Grenzwert (Decopaint) für AAROPUR AQUASPEED 593 (Kat. A/d 130 g/l (2010) Dieses Produkt enthält 8.8 g/l.

Lagerfähigkeit

Unangebrochene Gebinde bei Raumtemperatur 1 Jahr. Kühl lagern und nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen! Im Winter wegen Frostschäden nicht in Fahrzeugen lagern.

Verarbeitungsbedingungen

nicht *unter* + 10° C. **Material frostfrei lagern!** Vor Gebrauch, vor allem in der kalten Jahreszeit, Produkt vor der Verarbeitung mindestens 12 Std. in beheiztem Raum lagern.
Um wasserverdünnbare Lacke zu verarbeiten, müssen Sie werkseitig über die entsprechenden Konditionen verfügen wie: rostfrei ausgelegte Spritzgeräte, gute Luftumwälzung und Temperaturen um minimum 10 ° C.
Bei tiefen Temperaturen muss die Applikation, Verdünnung, Spritzgerät (Düse) entsprechend an die Situation angepasst werden.

Türzargenlackierung

Beim Einsatz als Türzargenlack bei der Baulackierung sind 10 ° C. Raum- Material- und Objekttemperatur unumgänglich. Kurzfristiges heizen kalter Räume und Bauteile nützt nichts! Auf genügende Schichtdicke achten.

AAROPUR AQUASPEED 593 – der wasserverdünnbare Premium - Spritzlack mit modernster Polyurethan - Technologie für innen und aussen seidenglanz 40, seidenmatt 20

Applikationstechnik (spritzen)

AAROPUR AQUASPEED 593 **nicht verdünnen!** Das Produkt ist für alle Geräte spritzfertig eingestellt.

Wählen sie die für das Objekt entscheidende Schichtdicke. Es wird auch mit einer geringen Schichtdicke ein feiner Verlauf erreicht. Heizung/Trockner oder Ofen zum forciert trocknen bei 30 – 60° C.

Maximalschichtdicke Spritzen:

Je nach Anforderungen können Nass-Schichtdicken von über 400 µm appliziert werden.
In einem Arbeitsgang sind Trockenschichtdicken bis 110 µm möglich.

Verarbeitung

Verarbeitung (mit Airless)

Düsen 4/09 – 6/09, 4/11 – 6/11
Spritzdruck 70 – 130 bar
Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Bedingungen einsetzen. Stellen Sie zuerst den streifenfreien Airlessspritzstrahl ein.

Verarbeitung (mit Airmix)

Düsen 4/09 – 6/09, 4/11 – 6/11
Luftdruck 1.5 – 3 bar
Spritzdruck 70 – 130 bar
Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Bedingungen einsetzen. Zerstäuberluft erst zugeben nach dem Einstellen des streifenfreien Airlessspritzstrahls.

Verarbeitung (mit Drucktank oder Membranpumpe)

Düsen 1.6 – 2.0 mm
Luftdruck 1.5 – 3.0 bar
Düse, Material- und Luftmenge je nach Objektgeometrie und Bedingungen anpassen

Fliess- und Saugbecherpistolen

Düsen 1.8 – 2.2 mm
Luftdruck 2.0 – 3.5 bar
Düse, Material- und Luftmenge je nach Objektgeometrie und Bedingungen anpassen

Verbrauch

theoretisch bei 40 µm Trockenschichtdicke 184 g/m²
Zum Spritzen praktisch, bei z.B. Blechen, Türen etc. 270 – 300 g/m².
Zum Spritzen praktisch, bei z.B. Geländern, Rohren etc. 400 g/m².

Grossflächige Ausbesserungen:

Grossflächige Ausbesserungen mit unserem Streichlack AAROSATIN AQUA 442 im selben Glanzgrad ausführen.

AAROPUR AQUASPEED 593 – der wasserverdünnbare Premium - Spritzlack mit modernster Polyurethan - Technologie für innen und aussen seidenglanz 40, seidenmatt 20

Beschichtungsempfehlungen für Holzwerk

Zum Abisolieren im Innenbereich von Holzinhaltstoffen oder Nikotin, alten Lasuren auf Täfer, rohem MDF (Türen), oder von Eichenholz, empfehlen wir unseren AAROSOLA AQUA 506 zum Streichen/rollen und spritzen. Holzwerk vorgängig nicht abwaschen! Direkt mit Isoliergrund beschichten. Trocknung vor der Deckbeschichtung: 12 h. Für gute Luftzirkulation nach dem Spritzen sorgen.

Renovation von Holzwerk innen

Vorbehandlung: Altbeschichtung anschleifen und mit (10 %ig) Salmiakwasser waschen. Rohe Stellen vorstreichen mit AAROWOOD RENO 568.
Deckbeschichtung: 1 x spritzen von AAROPUR AQUASPEED 593

Rohes Holzwerk innen

Grundbeschichtung: 1 - 2 x streichen/rollen/spritzen von AAROWOOD RENO 568
Deckbeschichtung: 1 x spritzen von AAROPUR AQUASPEED 593

Rohes, neues Holzwerk aussen (masshaltig), im Werk lackiert

Imprägnierung wasserverdünnbar:

1 x satt imprägnieren mit AAROWOOD 410 oder Holzgrund AAROWOOD 413, oder mit lösemittelhaltiger Imprägnierung:

1 x satt imprägnieren mit AARIT 260 für besten Feuchtigkeitsschutz, AAROL 400 farblos, oder AAROL 404 weiss

Zwischenbeschichtung: 1 x streichen/rollen/spritzen von AAROWOOD RENO 568

Schlussbeschichtung: 1 x spritzen von AAROPUR AQUASPEED 593

Beschichtungsempfehlung für MDF-Türen (innen)

Vorbehandlung: entstauben

Füller: 1 Kreuzgang spritzen mit AAROPUR MONOFILL 129 oder AAROFILL AQUA 423

Schleifen: mit 240 – 280er Körnung

Schlussbeschichtung: 1 x spritzen von AAROPUR AQUASPEED 593

Beschichtungsempfehlung für masshaltige Aussentüren (deckende Beschichtung) (Futter-, Blend- und Blockrahmen sowie Verkleidungen)

Vorbehandlung/Untergrund prüfen:

Geschliffen und entstaubt

Grundbeschichtung:

1 Kreuzgang spritzen oder 2 x satt streichen mit AARIT 260, farblose 2K EP-Imprägnierung

Zwischenbeschichtung/Füller:

1 Kreuzgang spritzen mit AAROPUR MONOFILL 129 oder AAROFILL AQUA 423

Schleifen:

mit 240 – 280er Körnung

Deckende Schlussbeschichtung:

1 x unverdünnt spritzen mit AAROPUR AQUASPEED 593

Gesamtschichtdicke: minimal 100 µm Trockenschichtdicke nach (SIA 343 - 4.2.1.5.4) gemäss VST Merkblatt 002, Oberflächenbehandlung von Türelementen minimal 80 µm ab Werk, wenn die Schlussbeschichtung bauseitig erfolgt

AAROPUR AQUASPEED 593 – der wasserverdünnbare Premium - Spritzlack mit modernster Polyurethan - Technologie für innen und aussen seidenglanz 40, seidenmatt 20

Der Hellbezugswert - Zusammenhang mit der Oberflächentemperatur

Beachten Sie bei der Farbtonwahl der Schlussbeschichtung das Thema Hellbezugswert. Weitere Infos dazu erhalten Sie unter diesem Link: <https://aarolac.ch/ueber-uns/downloads-1>

Beschichtungsempfehlungen für Metalle

Verzinkte Stahltürzargen innen

Vorbehandlung: Verzinkung oder Werksgrundierung anschleifen und entfetten
Schlussbeschichtung: 1 x spritzen von AAROPUR AQUASPEED 593

Zink und verzinkter Stahl und Zinkstaubgrundierungen aussen, im Werk lackiert

Wie Balkongeländer, Balkonstützen, Tragkonstruktionen

Vorbehandlung: Amoniakalische Netzmittelwäsche mittels Scotch Bride Pad und nachspülen
Grundbeschichtung: 1 x spritzen von AAROSTAR AQUA 306
Schlussbeschichtung: 1 x spritzen von AAROPUR AQUASPEED 593

Nichteisen-Metall (zB. Aluminium) innen und aussen, im Werk lackiert

Aluminiumtüren, Alubauteile, Verschlussklappen, Montageabdeckungen

Vorbehandlung: Gründlich entfetten und gut anschleifen mit 220er Schleifpapier
Grundbeschichtung: 1 x spritzen von AAROSTAR AQUA 306
Schlussbeschichtung: 1 x spritzen von AAROPUR AQUASPEED 593

Entrosteter Stahl, aussen, im Werk lackiert

Vorbehandlung: Alle losen Rostteile entfernen, gründlich entrosten, abstauben und entfetten.
(Oberflächenvorbereitungsgrad St2 nach DIN EN ISO 8501-1)
Vorbehandlung: 1 x farbloser Isolier- und Haftgrund AAROTHANE CLEAR 140 streichen
Grundbeschichtung: 1 x streichen/rollen von AAROSTAR AQUA 306
Zwischenbeschichtung: 1 x spritzen von AAROSTAR AQUA 306
Schlussbeschichtung: 1 x spritzen von AAROPUR AQUASPEED 593

Kunststoffe

Kunststoffe wie zB. Hart-PVC, innen

Vorbehandlung: Amoniakalische Netzmittelwäsche mittels Scotch Bride Pad und nachspülen
Grundbeschichtung: 1 x spritzen von AAROWOOD RENO 568, (idealerweise im Farbton der Schlussbeschichtung, **Wir empfehlen dringend Vorversuche auszuführen.**)
Schlussbeschichtung: 1 x spritzen von AAROPUR AQUASPEED 593

Kelco innen

Vorbehandlung: entfetten mit Verdüner und sorgfältig anschleifen mit 240er Schleifpapier
Grundbeschichtung: 1 x spritzen von AAROWOOD RENO 568
oder direkt mit
Schlussbeschichtung: 1 x spritzen von AAROPUR AQUASPEED 593

AAROPUR AQUASPEED 593 – der wasserverdünnbare Premium - Spritzlack mit modernster Polyurethan - Technologie für innen und aussen seidenglanz 40, seidenmatt 20

Die Produkte zum System

Mit diesen 12 aufeinander abgestimmten Produkten, lösen Sie jede Beschichtungsaufgabe professionell.

Produktname:	Innen	Aussen
AAROSTAR AQUA 306 - der Haft- und Rostschutzprimer	ja	ja
AAROL 400 – lösemittelhaltige-, farblose Holzimprägnierung mit Bläueschutz	nein	ja
AAROL 404 – lösemittelhaltige-, weisse Holzimprägnierung mit Bläueschutz	nein	ja
AAROWOOD 410 - die Holzimprägnierung mit Bläueschutz	nein	ja
AAROWOOD 413 - der imprägnierende Holzfüllgrund mit Bläueschutz	nein	ja
AARIT 260 – lösemittelhaltige-, farblose Imprägnierung für masshaltiges Holz	ja	ja
AAROWOOD 412 - die Innenlasur OF	ja	nein
AAROWOOD RENO 568 - der Renovationshaftgrund	ja	ja
AAROFILL AQUA 423 - der 1K PUR-Acryl Spritzfüller	ja	ja
AAROPUR MONOFILL 129 - der PUR Spritzfüller	ja	ja
AAROISOLA AQUA 506 - der weisse Isoliergrund	ja	ja
AARODOOR ISOLA 570 - der Isolierspritzgrund	ja	ja
AAROSATIN AQUA 442 – der Premium-Streichlack	ja	ja

Weitere Grund- und Zwischen-Beschichtungen

Lösemittelhaltig

AAROL 400, AAROL 404
AAROL V560
AAROFOND ACTIV 125A – 2K Haft + Rostschutzgrund
AAROPUR MONOFILL 129A – 2K Spritzfüller, weiss
AAROFER DS 160
AAROPRIME RAPID 104

Trocknungszeit bei 40 µm TSD

Entspricht einem satten Anstrich

Lufttrocknung bei 20° C und Luftumwälzung

Staubtrocken nach: 35 - 40 Min.
Griffest nach: 50 Min.
Überlackierbar nach: 2 Std.
Vorheriger feiner Zwischenschliff mit 280er Schleifpapier möglich
Blockfest nach: 12 Std.
Stapelbar nach: über Nacht, bei normalen Schichtdicken
Endhärte nach: 14 Tagen

Trocknungszeit bei 40 µm TSD

Kabinetrocknung bei konstant 30-40° C und guter

Luftumwälzung

Staubtrocken nach: 15 Min.
Griffest nach: 25 Min.
Montagefest nach 12 h

Was nicht funktioniert

Bei kürzeren Trocknungszeiten, tieferen Temperaturen und- oder schlechter Belüftungsmöglichkeit (Luftentfeuchtung), können sich obige Trocknungszeiten stark verzögern. Bei massiven Überschichtdicken können sich obige Werte verdreifachen. Je nach Bauteil und Anpressdruck werden Verklebungen und Abdrücke beim Transport entstehen.

Verlangen Sie unsere Beratung. Mit unserer Erfahrung finden wir eine für Sie passende Lösung

AAROPUR AQUASPEED 593 – der wasserverdünnbare Premium - Spritzlack mit modernster Polyurethan - Technologie für innen und aussen seidenglanz 40, seidenmatt 20

Haftfestigkeit nach DIN EN ISO 2409 obiger Beschichtungssysteme: GT 0 -1

Sicherheitstechnische Hinweise Beachten Sie vor der Verarbeitung das Sicherheitsdatenblatt 593

Produktinformation

QR-Code

Diese Produktinfo von AAROPUR AQUASPEED 593, können Sie jederzeit auf der Baustelle, vor der Verarbeitung, mit einem Handy über unseren QR-Code auf der Produktetikette erreichen. So können Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme vermeiden.

Produkt

AAROPUR AQUASPEED 593 der Premium-Spritzlack

Gebinde

1 kg, 5 kg, 20 kg, 60 kg netto

Standard Farbtöne

Weiss, RAL 9001, RAL 9002, RAL 9003, RAL 9010, RAL 9016, 9018, NCS S0500-N, S1000-N, S 0300-N, T990

RAL, NCS S

Über 3000 exakt rezeptierte RAL- und NCS S Farbtöne

14 Eisenglimmerfarbtöne:

Nach DB Farbtonekarte nach TL/TP-KOR-Stahlbauten

DB 301 rot, DB 310 rot

DB 501 blau, DB 502 blau, DB 503 blau, DB 510 blau

DB 601 grün, DB 602 grün, DB 603 grün, DB 610 grün

DB 701 silbergrau, DB 702 grau, DB 703 grau, DB 704 grau

Glanzgrade

Seidenglanz 40, seidenmatt 20

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt Der Anstrichstoff soll im flüssigen bzw. nicht völlig ausgetrockneten Zustand nicht in Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie auch bei wasserverdünnbaren Produkten jederzeit für gute Belüftung. Es gelten im übrigen die SUVA-Vorschriften, welche bei der Verarbeitung von Anstrichen unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Anstrichstoffen immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte