

AAROWOOD RENO 568

- der wasserverdünnbare Renovationshaftgrund mit modernster Polyurethan – Technologie - für innen und aussen



1K-Polyurethan – Renovationshaftgrund für die Renovation und den Neubau. Für innen und aussen. Hochwertige Grund- und Zwischenbeschichtungen auf Holz, grundiertem Metall und Kelco. Zum Streichen, rollen und spritzen auf Altbeschichtungen und nichtrostenden Metallflächen. Erhältlich in über 3000 Farbtönen.



Anwendungsbereich

Auf Türen, Zargen, Radiatoren, Fensterläden, Holzverkleidungen, Täfer, Dachuntersichten, Riegel und Fenster.
Die Systemprodukte aus der AAROSATIN PROTECT AQUA-LINE, lassen sich nach dem Baukastenprinzip an den Untergrund und die Beschichtungsaufgabe anpassen.

Eigenschaften

AAROWOOD RENO 568 zeichnet sich im Praxiseinsatz durch ein überlegenes Eigenschaftsprofil aus wie:

- Erhältlich in über 3000 Farbtönen
- Sehr weiche, geschmeidige Verarbeitung
- Feinster Verlauf beim Rollen und streichen
- Lange Offenzeit
- Staubtrocken bereits nach 20'
- Ausgezeichnete Deckkraft
- Hohe Füllkraft und Kantenabdeckung
- Hervorragende Haftung auf Altbeschichtungen, Kelco, Alu und Türzargen
- Hohe Elastizität
- Diffusionsfähig
- Blockfest
- Forcierte Trocknung möglich
- Gute Schleifbarkeit
- Verarbeitbar auf allen 1K- AAROLAC-Grundierungen und diversen 2-K Aarolac-Grundierungen
- Komplettes Dienstleistungspaket mit echtem Mehrwert

Nachhaltige Produktion + Logistik

Unser Unternehmen produziert diese Produkte zu 100 % mit erneuerbarer Energie aus eigener Fotovoltaikanlage. Die Produkte werden bewusst mit dem Dualen Transportkonzept *Schiene – Strasse* spedit zur CO₂ Minimierung. Davon sind 2/3 Schienentransporte.

Standard Farbtöne

Weiss, RAL 9001, 9002, 9003, 9010, 9016, 9018, NCS S 0500-N, S1000-N

RAL, NCS S

Über 3000 RAL- und NCS S Farbtöne

Glanzgrad

Matt

AAROWOOD RENO 568

- der wasserverdünnbare Renovationshaftgrund
mit modernster Polyurethan – Technologie - für innen und aussen

Technische Daten

<p>Spez. Gewicht</p> <p>Festkörper</p> <p>VOC-CH</p> <p>VOC-EU</p>	<p>1.33 g/cm³, Farbton Weiss</p> <p>53.4 +- 1 % (weiss)</p> <p>3.3 %</p> <p>EU-Grenzwert (Decopaint) für AAROWOOD RENO 568 (Kat. A/i 140 g/l (2010) Dieses Produkt enthält 46 g/l.</p>
--	---

Umweltetikette B / Minergie-Eco

Wir erfüllen den Vorgabenkatalog bezüglich Minergie-Eco deutlich. Alle Ausschlusskriterien werden eingehalten gemäss ECO-BKP 285 Innere Oberflächenbehandlung. Das Produkt ist geprüft und mit der Umweltetikette B der Schweizer Stiftung Farbe gekennzeichnet, (www.stiftungfarbe.org).

Lagerfähigkeit

Unangebrochene Gebinde bei Raumtemperatur 1 Jahr. Kühl lagern und nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen!. Im Winter nicht in Fahrzeugen lagern wegen Frostschäden.

Verarbeitungsbedingungen

nicht unter + 8° C. **Material frostfrei lagern!** Vor Gebrauch, vor allem in der kalten Jahreszeit, Produkt vor der Verarbeitung mindestens 12 Std. in beheiztem Raum lagern.

Verarbeitungstechnik

AAROWOOD RENO 568 unverdünnt anwenden.
Wir empfehlen zum Streichen/Rollen folgende Werkzeuge von PEKA: Farbroller-Walze Felt kurz, Serie 2317 mit 5 mm Floor und zum Streichen die Lackierpinsel PEKA-AQUAsynt Pro der 1950er Serie für einen makellosen Finish.
Oder von HOLA den Farbroller: HOLA Acroll magic HK-Walzen, Schur 5 mm, Ø 14 mm. Mit diesen Rollen erreichen Sie optimale Deckkraft und einen feinen Verlauf. Finish **nicht mit der trockenen Rolle geben** und dabei die Farbschicht wieder abtragen! Mit nasser Rolle gleichmässig **in eine Richtung ausziehen.**

Zum Airlesspritzen

Wir empfehlen den Gerätetyp:

AAROWOOD RENO 568 unverdünnt anwenden.
WAGNER Airless-Membrangerät SF 23 Plus auf Wagen
Umkehrdüse FineFinish 308 für Zargen
Umkehrdüse FineFinish 408 für Türen
Spritzdruck: 80 – 100 bar

Verarbeitung im Lackierwerk

<p>Verarbeitung (mit Airless)</p>	<p>Düsen 2/09 – 4/09, 2/11 – 4/11</p> <p>Spritzdruck 120 – 130 bar</p> <p>Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Bedingungen einsetzen. Stellen Sie zuerst den streifenfreien Airlessspritzstrahl ein.</p>
<p>Verarbeitung (mit Airmix)</p>	<p>Düsen 2/09 – 4/09, 2/11 – 4/11</p> <p>Luftdruck 2 – 3 bar</p> <p>Spritzdruck 120 – 130 bar</p>

AAROWOOD RENO 568

- der wasserverdünnbare Renovationshaftgrund
mit modernster Polyurethan – Technologie - für innen und aussen

Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Bedingungen einsetzen. Zerstäuberluft erst zugeben nach dem Einstellen des streifenfreien Airlesspitzstrahls.

Verarbeitung (mit Drucktank oder Membranpumpe)

Falls nötig, Zugabe von max. 1 -2 % Wasser
Düsen 1.8 – 2.2 mm
Luftdruck 3.0 – 3.5 bar
Düse, Material- und Luftmenge den Bedingungen anpassen

Fliess- und Saugbecherpistolen

Zugabe von max. 2 -5 % Wasser
Düsen 1.8 – 2.2 mm
Luftdruck 3.0 – 3.5 bar
Düse, Material- und Luftmenge den Bedingungen anpassen
Mit diesem Verfahren lässt sich nicht leistungsfähig lackieren. Es werden so nur Schichtdicken von 20 -30 µm erreicht.

Verbrauch:

theoretisch bei 30 µm Trockenschichtdicke 114 g/m² zum Streichen/Rollen.

Beschichtungsempfehlungen für Holzwerk

Zum Abisolieren im Innenbereich von Holzinhaltstoffen oder Nikotin, alten Lasuren auf Täfer, rohem MDF (Türen), oder von Eichenholz, empfehlen wir unseren AAROSOLA AQUA 506 zum Streichen/rollen und spritzen. Holzwerk vorgängig nicht abwaschen! Direkt mit Isoliergrund beschichten. Trocknung vor der Deckbeschichtung: 12 h. Für gute Luftzirkulation nach dem Spritzen sorgen.

Zum Abisolieren im Aussenbereich, empfehlen wir unseren AAROSOLA AQUA 506. Dieser darf nur auf intakte Altbeschichtung oder grundiertes Holz eingesetzt werden. Nicht direkt auf rohes Holz. Trocknung vor der Deckbeschichtung: 12 h. Schlagregen und tiefe Temperaturen vermeiden.

Renovation von Holzwerk innen

Vorbehandlung: Altbeschichtung anschleifen und mit (10 %ig) Salmiakwasser waschen. Rohe Stellen vorstreichen mit AAROWOOD RENO 568.

Grundbeschichtung: 1 x streichen/rollen/spritzen von AAROWOOD RENO 568

Schlussbeschichtung 1 - 2 x streichen/rollen von AAROSATIN AQUA 442, oder 1 x spritzen mit AAROPUR AQUASPEED 593

Rohes Holzwerk innen

Grundbeschichtung: 1 - 2 x streichen/rollen/spritzen von AAROWOOD RENO 568

Schlussbeschichtung: 1 - 2 streichen/rollen von AAROSATIN AQUA 442, oder 1 x spritzen mit AAROPUR AQUASPEED 593

Rohes, neues Holzwerk aussen (masshaltig)

Imprägnierung wasserverdünnbar:

1 x satt imprägnieren mit AAROWOOD 410 oder Holzgrund AAROWOOD 413, oder mit lösemittelhaltiger Imprägnierung:

1 x satt imprägnieren mit AAROL 400 farblos, oder AAROL 404 weiss

Zwischenbeschichtung: 1 x streichen/rollen von AAROWOOD RENO 568

Schlussbeschichtung: 1 - 2 x streichen/rollen von AAROSATIN AQUA 442

AAROWOOD RENO 568

- der wasserverdünnbare Renovationshaftgrund
mit modernster Polyurethan – Technologie - für innen und aussen

Renovation von Holzwerk aussen (Altanstrich intakt), masshaltig

Wie Fenster, Türen, Holzfassaden, Dachuntersichten, Garagentore, Riegel, Fensterläden, Holzverkleidungen.

Vorbehandlung: Altbeschichtung anschleifen und mit (10 %ig) Salmiakwasser waschen.

Grundbeschichtung: 1 x streichen/rollen von AAROWOOD RENO 568

Schlussbeschichtung: 1 - 2 x streichen/rollen von AAROSATIN AQUA 442

Renovation von Holzwerk aussen (Altanstrich nicht intakt), masshaltig

Wie Fenster, Türen, Holzfassaden, Dachuntersichten, Garagentore, Riegel, Fensterläden.

Vorbehandlung: Altbeschichtung anschleifen und mit (10 %ig) Salmiakwasser waschen. Lose, schlechthafte Beschichtungsteile restlos entfernen. Fenster- und Rolläden gegebenenfalls komplett ablaugen.

Imprägnierung: Rohes- altes Holz und Risse, 1-2 x satt imprägnieren mit AAROL 400, lösemittelhaltige Holzimprägnierung farblos, oder mit AAROL 404 weiss

Zwischenbeschichtung: 1 x streichen/rollen von AAROWOOD RENO 568

Schlussbeschichtung: 1 - 2 x streichen/rollen von AAROSATIN AQUA 442

Beschichtungsempfehlungen für Metalle

Verzinkte Stahltürzargen innen 2-schichtig

Vorbehandlung: Verzinkung oder Werksgrundierung anschleifen und entfetten

Grundbeschichtung: 1 x streichen/rollen/spritzen von AAROWOOD RENO 568

Schlussbeschichtung: 1 - 2 x streichen/rollen von AAROSATIN AQUA 442, oder 1 x spritzen mit AAROPUR AQUASPEED 593

Verzinkte Stahltürzargen innen 1-schichtig

Vorbehandlung: Verzinkung oder Werksgrundierung sorgfältig anschleifen mit 240er Schleifpapier, entstauben und entfetten. Allfällig rostige Stellen anschleifen und grundieren mit AAROSTAR AQUA 306.

Schlussbeschichtung: 1 x unverdünnt spritzen von AAROPUR AQUASPEED 593

Nichteisen-Metall (zB. Aluminium) innen und aussen

Aluminiumtüren, Alubauteile, Verschlussklappen, Montageabdeckungen

Vorbehandlung: Gründlich entfetten und leicht anschleifen mit 220er Schleifpapier

Grundbeschichtung: 1 x streichen/rollen von AAROWOOD RENO 568

Schlussbeschichtung: 1 - 2 x streichen/rollen von AAROSATIN AQUA 442

Kunststoffe

Kunststoffe wie zB. Hart-PVC, innen

Vorbehandlung: Amoniakalische Netzmittelwäsche mittels Scotch Bride Pad und nachspülen

Grundbeschichtung: 1 x streichen/rollen/spritzen von AAROWOOD RENO 568, (idealerweise im Farbton der Schlussbeschichtung)

Schlussbeschichtung: 1 - 2 x streichen/rollen von AAROSATIN AQUA 442, oder 1 x spritzen mit AAROPUR AQUASPEED 593

AAROWOOD RENO 568

- der wasserverdünnbare Renovationshaftgrund
mit modernster Polyurethan – Technologie - für innen und aussen

Kelco innen

Vorbehandlung: entfetten mit Verdüner und sorgfältig anschleifen mit 240er Schleifpapier
Grundbeschichtung 1 x streichen/rollen/spritzen von AAROWOOD RENO 568
oder direkt mit

Schlussbeschichtung: 1 - 2 x streichen/rollen/spritzen von AAROSATIN AQUA 442,
oder 1 x spritzen mit AAROPUR AQUASPEED 593

Die Produkte zum System AAROSATIN PROTECT AQUA-LINE

Mit diesen 13 aufeinander abgestimmten Produkten, lösen Sie jede Beschichtungsaufgabe professionell.

Produktname:	Innen	Aussen
AAROSTAR AQUA 306 - der Haft- und Rostschutzprimer	ja	ja
AAROL 400 – lösemittelhaltige-, farblose Holzimprägnierung mit Bläueschutz	nein	ja
AAROL 404 – lösemittelhaltige-, weisse Holzimprägnierung mit Bläueschutz	nein	ja
AAROWOOD 410 - die Holzimprägnierung mit Bläueschutz	nein	ja
AAROWOOD 413 - der imprägnierende Holzfüllgrund mit Bläueschutz	nein	ja
AAROWOOD 412 - die Innenlasur OF	ja	nein
AAROSATIN AQUA 442 - 1K-Polyurethan – Premium-Streichlack	ja	ja
AAROPUR MONOFILL 129A - der PUR Spritzfüller	ja	ja
AARISOLA AQUA 506 - der weisse Isoliergrund	ja	ja
AARODOOR ISOLA 570 - der Isolierspritzgrund	ja	ja
AAROPUR AQUASPEED 593 - der schnelltrocknende Spritzlack	ja	ja
AAROSATIN AQUA TRANSPARENT 552 - die Transparent-Versiegelung, matt für den Soft Feel - Effekt	ja	nein
AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377 – schnelltrocknender 2K-PUR-Spritzlack	ja	ja

Trocknungszeit bei 30 µm TSD

Entspricht einem satten Anstrich

Lufttrocknung bei 20° C und Luftumwälzung

Staubtrocken nach: 20 Min.
Griffest nach: 30 Min.
Feiner Zwischenschliff mit 280er Schleifpapier nach 2 - 3 Std.
Überlackierbar nach: 2 - 3 Std.
Mit LM-haltigen Produkten: nach 8 Std.
Blockfest nach: 12 Std.
Bei kürzeren Trocknungszeiten, tieferen Temperaturen und- oder schlechter Belüftungsmöglichkeit (Luftentfeuchtung), können sich obige Trocknungszeiten stark verzögern.

Haftfestigkeit

nach DIN EN ISO 2409 obiger Beschichtungssysteme: GT 0 -1

Sicherheitstechnische Hinweise

Beachten Sie vor der Verarbeitung das Sicherheitsdatenblatt 568

Produktinformation

QR-Code

Diese Produktinfo von AAROWOOD RENO 568, können Sie jederzeit auf der Baustelle, vor der Verarbeitung, mit einem Handy über unseren QR-Code auf der Produktetikette erreichen. So können Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme vermeiden.

AAROWOOD RENO 568

- der wasserverdünnbare Renovationshaftgrund
mit modernster Polyurethan – Technologie - für innen und aussen

Produkt **AAROWOOD RENO 568 –**
der wasserverdünnbare Renovationshaftgrund
zum Streichen und spritzen, für innen und aussen

Gebinde 1 kg, 5 kg, 20 kg, 60 kg oder 120 kg netto im KS-Fass

Standard Farbtöne Weiss, RAL 9001, 9002, 9003, 9010, 9016, 9018, NCS S 0500-N,
S1000-N, S 0300-N, Ton 990

RAL, NCS S **Über 3000 RAL- und NCS S Farbtöne**

Glanzgrad Matt

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt Der Anstrichstoff soll im flüssigen bzw. nicht völlig ausgetrockneten Zustand nicht in Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie auch bei wasserverdünnbaren Produkten jederzeit für gute Belüftung. Es gelten im übrigen die SUVA-Vorschriften, welche bei der Verarbeitung von Anstrichen unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Anstrichstoffen immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte