

AAROFILL AQUA 423

wasserverdünnbarer 1K PUR-Acrylfüller



1K PUR-Spritzfüller, sehr schnell trocknend. Einsatz auf Holzwerkstoffen und grundierten Metalluntergründen. Überlackierbar mit lösemittelhaltigen- und wasserverdünnbaren 1- und 2K Produkten. Ausgezeichnete Schleifbarkeit. Minergie Eco tauglich, Umweltetikette B.

Basis



Wasserverdünnbarer 1K-Spritzfüller mit sehr guter Haftung, hoher Füllkraft und ausgezeichneter Schleifbarkeit. Formuliert zum Egalisieren von Schleif- und Bearbeitungsspuren auf Metall, sowie auf stark saugenden-, porösen- oder leicht strukturierten Untergründen aus Holzwerkstoffen, zum erzielen glatter Oberflächen. Universell überlackierbar mit unseren lösemittelhaltigen- und wasserverdünnbaren Deckbeschichtungen. AAROFILL AQUA 423, ist kombinierbar mit vielen, aufeinander abgestimmten Zwischen- und Deckbeschichtungen. Damit können Sie jede Beschichtungsaufgabe rationell und professionell lösen.

Deckbeschichtungen

AAROFILL AQUA 423, kann mit untenstehenden Produkten überbeschichtet werden je nach Anforderung:

Lösemittelhaltig		
AAROPUR MONOSPEED 203	<i>der Schnelle - Universelle</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>
AAROPUR FINISH 204	<i>PUR-Topfinish</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>
AAROPUR DUPLEX 206	<i>PUR-Duplex-Beschichtung</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>
AAROFLEX P164	<i>1K Patina-Effektlack</i>	<i>1K-Deckbeschichtung</i>
Wasserverdünnbar	entspricht Minergie Eco ECO-BKP 285	Umweltetiketten B und C der Schweizer Stiftung Farbe
AAROSATIN FERRO AQUA 184	<i>schnelltrockender Eisenglimmer</i>	<i>1K-Deckbeschichtung</i>
AAROPUR AQUASPEED 593	<i>schnelltrockender Spritzlack</i>	<i>1K-Deckbeschichtung</i>
AAROSATIN AQUA 442	<i>schnelltrocknender Streichlack</i>	<i>1K-Deckbeschichtung</i>
AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377	<i>schnelltrocknender PUR Spritzlack</i>	<i>2K-Deckbeschichtung</i>

Einsatzbereiche

- Türenindustrie
- Holzinneausbau
- Möbelindustrie
- Metallindustrie
- Kunststoffindustrie
- Industrie- und Baumalerspritzwerke

Anwendung auf

- Hartfaserplatten, Spanplatten
- Holz, beschichtete- und unbeschichtete MDF-Werkstoffe
- Grundierfolie, Kelco usw.
- Stahl oder Eisen, je nach Anforderung grundiert
- Stahl- und Aluguss, grundiert
- Aluminium entfettet oder chromatiert, grundiert
- alte Beschichtungen nach vorheriger Prüfung
- in der Kunststoffindustrie auf Polyester, Epoxy-Polyamid oder Polyurethan, Kelco

AAROFILL AQUA 423 wasserverdünnbarer 1K PUR-Acrylfüller

Wir empfehlen auf Kunststoffen immer Vorversuche auszuführen (Haftungsprüfung).

Nachhaltige Produktion + Logistik

Unser Unternehmen produziert dieses Produkt zu 100 % mit erneuerbarer Energie aus eigener Fotovoltaikanlage. Die Produkte werden bewusst mit dem Dualen Transportkonzept *Schiene – Strasse* spedit zur CO₂ Minimierung. Davon sind $\frac{2}{3}$ Schienentransporte.

Umweltetikette B / Minergie-Eco

Wir erfüllen den Vorgabenkatalog bezüglich Minergie-Eco deutlich. Alle Ausschlusskriterien werden eingehalten gemäss ECO-BKP 285 Innere Oberflächenbehandlung. Das Produkt ist geprüft und mit der Umweltetikette B der Schweizer Stiftung Farbe gekennzeichnet, (www.stiftungfarbe.org).

Verarbeitung

Fliess- oder Saugbecherpistole, Drucktank, Membranpumpe, Airmix- oder Airlessgerät.

Farbton

Weiss

Glanzgrad

Matt

Prüfnormen/Eigenschaften

AAROFILL AQUA 423, bringt weitere qualitätsrelevante Eigenschaften wie:

- Geringe Holzfaseraufrichtung durch Einbettung der Fasern
- Dadurch weniger Schleifaufwand
- Sehr feiner Verlauf
- hochwertige Oberflächenoptik nach dem Schleifen
- Forcierte Trocknung möglich
- Hohes Standvermögen, auch bei komplizierten Geometrien

Technische Daten

Spez. Gewicht
Festkörper
VOC-CH
VOC-EU

1.35 g/cm³, Farbton Weiss
54.2 %
1 %
EU-Grenzwert (Decopaint) für AAROFILL AQUA 423 (Kat. A/d 130 g/l (2010) Dieses Produkt enthält 27 g/l.

Lagerfähigkeit

Unangebrochene Gebinde bei Raumtemperatur mindestens 1 Jahr. Kühl lagern und nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen!

Verarbeitungsbedingungen

Nicht unter + 15° C. **Material frostfrei lagern!** Vor Gebrauch, vor allem in der kalten Jahreszeit, Produkt vor der Verarbeitung mindestens 12 Std. in beheiztem Raum lagern. Während der Applikation und Trocknung ist für eine genügende Luftumwälzung zu sorgen.

Verdünnung für Airless/Airmix

AAROFILL AQUA 423 ist dafür verarbeitungsfertig eingestellt

Verdünnung für Drucktank und Membranpumpe

AAROFILL AQUA 423 ist dafür verarbeitungsfertig eingestellt

Verdünnung für Fliess- und Saugbecherpistolen

AAROFILL AQUA 423 ist dafür verarbeitungsfertig eingestellt

AAROFILL AQUA 423

wasserverdünnbarer 1K PUR-Acrylfüller

Verarbeitung mit Airless

Düsen 4/11 - 6/13
Spritzdruck 110 – 150 bar
Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Viskosität einsetzen.
Stellen Sie zuerst den streifenfreien Airlessspritzstrahl ein.

Verarbeitung mit Airmix

Düsen 4/11 - 6/13
Spritzdruck 110 – 150 bar
Luftdruck 1.5 – 2 bar
Düse und Winkel je nach Objektgeometrie und Viskosität einsetzen.
Zerstäuberluft erst nach dem Einstellen des streifenfreien Airlessspritzstrahls zugeben.

Verarbeitung mit Drucktank oder Membranpumpe

Düsen 1.6 – 2.0 mm
Luftdruck 2.0 – 3.0 bar
Düse, Material- und Luftmenge je nach Objektgeometrie und Viskosität anpassen.

Fliess- und Saugbecherpistolen

Düsen 1.8 – 2.2 mm
Luftdruck 2.0 – 3.0 bar
Düse, Material- und Luftmenge je nach Objektgeometrie und Viskosität anpassen.

Verbrauch

theoretisch bei 80 µm Trockenschichtdicke 308 g/m²
theoretisch bei 100 µm Trockenschichtdicke 386 g/m²

Trocknungszeit

Lufttrocknung bei konstant 25-30° C und Luftumwälzung

1 Kreuzgang für normale Schichtdicken (bei 80-100 µm Nassschichtdicke)

Staubtrocken nach: 30 Min.
Handschliff (280er) nach: 2-3 h
Überlackierbar nach: 2-3 h

Trocknungszeit

Lufttrocknung bei konstant 25-30° C und Luftumwälzung

2 Kreuzgänge für hohe Schichtdicken (200-250 µm Nassschichtdicke)

Staubtrocken nach: 50-60 Min.
Handschliff (280er) nach: 3-4 h
Überlackierbar nach: 3-4 h
Excenterschleifer niedertourig
(280-340er) nach: 4 h
Überlackierbar nach: 4 h

Tiefere Temperaturen

Bei tieferen Temperaturen zwischen 10 – 15 ° C., verzögert sich die Trocknung. Hier empfehlen wir 12 h Trocknungszeit einzuplanen.

Schleifen

Beachten Sie, dass wasserverdünnbare Deckbeschichtungen grundsätzlich jeden Holzuntergrund oder Holzwerkstoff anquellen. Kanten und Flächen des Füllers deshalb nicht wieder bis auf den Holzuntergrund durchschleifen, sonst ist die Sperrwirkung wieder verloren und die Holzfasern stellen sich auf.

AAROFILL AQUA 423 wasserverdünnbarer 1K PUR-Acrylfüller

Untergrundvorbehandlung

Für Füllerarbeiten auf Metall oder Kunststoff

Je nach Anforderung grundieren mit:

- **AAROSTAR AQUA 306** *Haft- und Rostschutzprimer*
- **AAROFOND ACTIV 125** *EP-Haft- und Aktivgrund*
- **AAROPUR ULTRA 128** *PUR-Grundierung*

Stahl, Eisen, Guss, frei von Bohr- und Schneidölrückständen und Zunder, je nach Anforderung sandgestrahlt Sa 2 ½ und grundiert. Frei von Fett. Schweißstellen gut gereinigt. Aluminium entfettet-geschliffen, chromatiert oder grundiert. Gezogene Profile chromatiert oder Glasperlen gestrahlt und grundiert. Aluguss entfettet und grundiert.

Polyester, Epoxy-Polyamid, Polyurethan und Kelco, frei von Trennmitteln und entfettet mit Verdünner AAROPHAN 664. Vorversuche sind zu empfehlen.

Beschichtungsempfehlung für MDF-Türen (innen)

Vorbehandlung: *entstauben*

Füller: *1 Kreuzgang spritzen mit AAROFILL AQUA 423*

Schleifen: *mit 280er Körnung*

Schlussbeschichtung: *1 satter Kreuzgang spritzen mit AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377*

Beschichtungsempfehlung für masshaltige Aussentüren (deckende Beschichtung) (Futter-, Blend- und Blockrahmen sowie Verkleidungen)

Vorbehandlung/Untergrund prüfen:

Geschliffen und entstaubt

Grundbeschichtung:

1 Kreuzgang spritzen oder 2 x satt streichen mit AARIT 260, farblose 2K EP-Imprägnierung

Zwischenbeschichtung/Füller:

1 Kreuzgang spritzen mit AAROFILL AQUA 423

Schleifen:

mit 280er Körnung

Deckende Schlussbeschichtung:

*1-2 satte Kreuzgänge unverdünnt spritzen mit
AAROPUR AQUACOAT HYDRO 377*

Gesamtschichtdicke: *minimal 100 µm Trockenschichtdicke nach (SIA 343 - 4.2.1.5.4)
gemäss VST Merkblatt 002, Oberflächenbehandlung von Türelementen
minimal 80 µm ab Werk, wenn die Schlussbeschichtung bauseitig erfolgt*

Der Hellbezugswert - Zusammenhang mit der Oberflächentemperatur

Beachten Sie bei der Farbonwahl der Schlussbeschichtung das Thema Hellbezugswert. Weitere Infos dazu erhalten Sie unter diesem Link: <https://aarolac.ch/ueber-uns/downloads-1>

AAROFILL AQUA 423 wasserverdünnbarer 1K PUR-Acrylfüller

Für Füllerarbeiten auf Metalluntergründen innen

Wie Stahl, Eisen, Guss, Aluminium, Aluguss usw.
Vorbehandelte und grundierte Metalluntergründe
1 -2 Kreuzgänge füllen mit AAROFILL AQUA 423

Für Füllerarbeiten auf Kunststoffen innen

Wie Polyester, Epoxy-Polyamid, Polyurethan und Kelco usw.
Vorbehandelte und grundierte Kunststoffuntergründe
1 -2 Kreuzgänge füllen mit AAROFILL AQUA 423

Für Füllerarbeiten auf Holzwerkstoffen innen

Wie Hartfaserplatten, Spanplatten, Holz, beschichtete- und un-
beschichtete MDF-Werkstoffe, Grundierfolie, Kelco usw.
1 -2 Kreuzgänge füllen mit AAROFILL AQUA 423

Für Füllerarbeiten auf alte Beschichtungen innen

Anschleifen mit 180er Schleifpapier oder feinem Schleifvlies

1 x füllen mit AAROFILL AQUA 423 je nach Anforderung

Deckbeschichtungen von Seite 1
Verlangen Sie unsere Technische Beratung

Sicherheitstechnische Hinweise Beachten Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt von AAROFILL AQUA 423, vor der Verarbeitung unter www.aarolac.ch

Produktinformation

QR-Code

Diese Produktinfo von AAROFILL AQUA 423, können Sie jederzeit vor der Verarbeitung, mit einem Handy über unseren QR-Code auf der Produktetikette erreichen. So können Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme vermeiden.

Sortiment

AAROFILL AQUA 423 – der Spritzfüller wasserverdünnbarer 1K PUR-Acrylfüller

Gebinde

5 kg, 10 kg, 20 kg, 60 kg oder 120 kg netto im KS-Fass

Farbton

Weiss

Glanzgrad

Matt

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt Der Anstrichstoff soll im flüssigen bzw. nicht völlig ausgetrockneten Zustand nicht in Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie auch bei wasserverdünnbaren Produkten jederzeit für gute Belüftung. Es gelten im übrigen die SUVA-Vorschriften, welche bei der Verarbeitung von Anstrichen unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Anstrichstoffen immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte-Etikette und das EG-Sicherheitsdatenblatt.