

AAROSTRUCT AQUA 380 wasserverdünnter 2K-Strukturlack

Für die Industrie: Wasserverdünnter- 2K-Polyurethan-Strukturlack für innen. Mit hoher Beständigkeit gegen Bohr- und Schneideöle für die Maschinenindustrie. Für feine bis grobe Strukturgebung.

Basis/Anwendung



AAROLAC
QUALITÄTS-
BESCHICHTUNG
Q-GEPRÜFT



2K-Polyurethansystem. Verarbeitbar mittels Membranpumpe oder Drucktank. Entwickelt für die hohen Anforderungen der Maschinen- und Blechbearbeitungsindustrie. Einsatz als dekorativer, seidenglänzender Strukturlack mit feiner- grober Struktur. Ergibt kratz- feste, chemikalienbeständige Oberflächen mit einem Top-Finish. Einfache Verarbeitung. Anwendung für Maschinen, Gussteile, Apparate und Geräte, für Blechwaren. Förder- und Verpackungsanlagen und viele Holzuntergründe.

AAROSTRUCT AQUA 380 ist wasserverdünnter, weichmacher- und formaldehydfrei. Enthält keine Biozide für den Filmschutz. Das Beschichtungssystem AAROSTRUCT AQUA 380 ist ein ökologisches, modular abgestimmtes Hochleistungsbeschichtungssystem für Lackierwerke. Es erfüllt die allerhöchsten Ansprüche bezüglich Nachhaltigkeit, Beständigkeiten, Sicherheit und Optik. Der Strukturlack zur Vereinfachung Ihrer Lackierarbeiten.

Nachhaltige Produktion + Logistik

Unser Unternehmen produziert dieses Produkt zu 100 % mit Erneuerbarer Energie aus eigener Fotovoltaikanlage. Die Produkte werden bewusst mit dem Dualen Transportkonzept *Schiene – Strasse* spedit zur CO₂ Minimierung. Davon sind $\frac{2}{3}$ Schienentransporte.

Standard Farbton RAL, NCS S

Weiss
Alle RAL und NCS S Farbtöne

Glanzgrad

Seidenglanz

Prüfnormen/Eigenschaften

AAROSTRUCT AQUA 380 ist geprüft für die Maschinenindustrie und die Industrielackierung..

- ausgezeichnete Beständigkeit gegen aggressive Bohr- und Schneideöle und Emulsionen, sowie verschiedene Öle, Benzin, Alkohole und professionelle Reinigungsmittel.
- Schweißwassertest 500 h im System mit AAROSTAR AQUA 306, sehr gute Feuchtigkeitsbeständigkeit
- Salzsprühstest 500 h im System mit AAROSTAR AQUA 306, sehr guter Korrosionsschutz
- Ausgezeichnete Direkthaftung auf Stahl, Guss, und div.Metallen
- Hohe Elastizität und Oberflächenhärte
- Forcierte Trocknung möglich
- Komplettes Dienstleistungspaket mit echtem Mehrwert
- Ausgezeichnete Direkthaftung auf diversen Kunststoffen

AAROSTRUCT AQUA 380

wasserverdünnbarer 2K-Strukturack

Beständigkeitsprüfungen für die Maschinenindustrie

Prüfung von AAROSTRUCT AQUA 380A, appliziert mit 40 my Trockenschichtdicke auf blankem Eisenblech gegen folgende Agenzien.

Prüf-Agens	Prüfung sofort nach 3 Std. Einwirkzeit	Prüfung 2 Std. nach Einwirkzeit (3Std)
Sprit	0	+
Aceton	0	0
Benzin	+	+
Heizöl	+	+
Spezial Benzin	+	+
Butylacetat	0	+/0
Xylol	0	+/0
Alkohol 50 %	+	+

Prüfung von AAROSTRUCT AQUA 380A auf geschliffenem Aluminium, grundiert mit AAROSTAR AQUA 306, sowie auf Schwarzblech und Guss, grundiert mit AAROSTAR AQUA 306, eine Spachtelschicht mit Polyester-Ziehspachtel White 22, nach dem schleifen eine weitere Grundierschicht mit AAROSTAR AQUA 306 gegen folgende Metallbearbeitungs - Flüssigkeiten:

Schneid-Schleiföle der Firma Blaser Swisslube AG, 3415 Hasle-Rüegsau	Prüfung sofort nach 72 Stunden Einwirkzeit	Prüfung sofort nach 240 Stunden Einwirkzeit
Vascogrind SE 10 (Esteröl)	+	+
Vascomill 10 (Esteröl)	+	+
Blasomill 10 (Mineralöl)	+	+
Blascomill 32 (Mineralöl)	+	+
Blascogrind HC 10-56 (Synth. Oel)	+	+
Blascogrind PAO 10 (Synth. Oel)	+	+
Blascocut 4000 Strong (Emulsion)	+	+
Blascocut BC 20 (Emulsion)	+	+
B-Cool 655 (Emulsion)	+	+
Vasco 5000 (Emulsion, esterhaltig)	+	+
Schneid-Schleiföle der Firma Bucher AG/Motorex 4900 Langenthal	Prüfung sofort nach 72 Stunden Einwirkzeit	Prüfung sofort nach 240 Stunden Einwirkzeit
SWISSCOOL 7755 (Emulsion 7%ig)	+	+
SWISSCOOL 7788 (Emulsion 7%ig)	+	+
SWISSCOOL V 5.316 (Emulsion 5%ig)	*	+
SWISSCUT 6110 S (Synth. Ester)	+	+
SWISSCUT FRISCO 71 (Mineralöle)	+	+
SWISSCUT FRISCO 9028 (Mineralöle, synth. Ester, Chlorparaffine)	+	+
SWISSCUT ORTHO NF-X 10 (Mineralöle)	+	+
SWISSGRIND ZOOM AX (Polyethylenglykole)	+	+
SWISSGRIND ZOOM XL (Polyalphaolefine)	+	+

+ = beständig

0 = leichte Veränderung, erweichen, Flecken, oder Glanzminderung

- = nicht beständig

AAROSTRUCT AQUA 380

wasserverdünnter 2K-Strukturlack

Spez. Gewicht	1.40 g/cm ³ , Farbton Weiss (spritzfertige Mischung)
Festkörper	65.6 +- 1 % (weiss, Mischung)
VOC-CH	6 % (Mischung)
VOC-EU	EU-Grenzwert (Decopaint) für AAROSTRUCT AQUA 380 (Kat. A/d 130 g/l (2010) Dieses Produkt enthält 74.5 g/l.

Mischverhältnis/Rührwerk

10 : 1 Gewichtsteile Comp. A mit Härter 380000 Comp.B.
7 : 1 Volumenteile Comp. A mit Härter 380000 Comp.B

Der Härter muss mit einem Rührwerk homogen eingearbeitet werden bis keine „Schlieren“ mehr vorhanden sind.

Topfzeit

Bei 20 ° C. 4 Stunden. Bei 30° C. 2 Stunden.

Das Ende der Topfzeit zeigt sich durch verdicken des Materials und durch Schlierenbildung an. **Material nicht nachverdünnen oder in frische Farbe leeren!** Durch das Verarbeiten von Material nach überschreiten der Topfzeit, entstehen Störungen wie Glanzunterschiede, Farbtonverschiebung und Verlaufsstörungen, sowie Störungen bei der Filmbildung und Haftung. Das Eigenschaftsprofil solcher Beschichtungen ist unbrauchbar.

Lagerfähigkeit

Unangebrochene Gebinde bei Raumtemperatur 1 Jahr. Kühl lagern und nicht der direkten Sonneneinstrahlung aussetzen!
Angebrochene Härtergebände (380000 Comp. B) gut verschliessen und innert 1 Monat verarbeiten! Der Härter reagiert mit der Luftfeuchtigkeit und geliert. Geliertes Härter bringt keine Beständigkeiten mehr, führt zu Haftungsverlust und Glanzgradverschiebungen.

Verarbeitungsbedingungen

nicht unter + 15° C. **Material frostfrei lagern!** Vor Gebrauch, vor allem in der kalten Jahreszeit, Produkt vor der Verarbeitung mindestens 12 Std. in beheiztem Raum lagern.

Um wasserverdünnter Lacke zu verarbeiten, müssen Sie werkseitig über die entsprechenden Konditionen verfügen wie: Rostfrei ausgelegte Spritzgeräte, gute Luftumwälzung mit Heizung/Trockner oder Ofen zum forciert trocknen bei 30 – 60° C.

Bei tiefen Temperaturen muss die Applikation, Verdünnung, Spritzgerät (Düse), Streichtechnik usw. entsprechend an die Situation angepasst werden.

Während den ersten 24 Stunden der Trocknung darf die Lufttemperatur nicht unter 15° C liegen.

Verarbeitungsverviskosität

Nach Mischen beider Komponenten spritzfertig!

Spritzen mit Drucktank

für feine Struktur Druck ca. 2 bar mit den Düsen 1.5 - 1.8
für mittlere Struktur Druck ca. 2 bar mit den Düsen 1.8 - 2.2
für grobe Struktur Druck ca. 2.5 bar mit Düse 2.2 – 2.5

Spritzen mit Fliessbecher/ Saugbecherpistolen

mit Düsen 1.8 - 2.5 mm
für feine Struktur Druck ca. 3 - 3.5 bar
für mittlere Struktur Druck ca. 2.5 bar
für grobe Struktur Druck ca. 2 bar

AAROSTRUCT AQUA 380 **wasserverdünnbarer 2K-Strukturlack**

Je nach Objektgeometrie und gewünschter Struktur mit dem Spritzabstand variieren.

Wichtige Verarbeitungs- und Planungshinweise bei der Verarbeitung von Effektlacken!

Es ist dringendst darauf zu achten, dass bei Arbeiten am gleichen Objekt Anstrichmaterial aus der gleichen Fabrikationscharge, sowie die gleichen Spritzgeräte, Düsen und Verarbeitungstechnik angewendet werden.

Für Anlagen/Kunden die mehrere Zulieferanten von mit Strukturlack beschichteten Teilen haben, sind Urmuster für den Farbton und die Struktur zu erstellen.

Natürgemäss entstehen trotzdem kleinere bis teilweise grosse Abweichungen, je nach Anstrichstoffgruppe, wie z.B.: Pulverlack, Einbrennlack, KH-Lack, 2K-Lack, usw.) Will man daher Beanstandungen wegen Farbton und Struktur aus dem Weg gehen, kann dies nur mit **Vorbemusterungen aller Beschichter** oder Farbenlieferanten für die betreffende Anlage/Maschine Erfolg bringen.

Verbrauch

Theoretisch bei Ø 60 µm Trockenschichtdicke: 170 g/m².

Zum Spritzen praktisch, bei zB. Blechen 230 – 250 g/m² bei Ø 60 µm Trockenschichtdicke.

Untergrundvorbehandlung

Stahl, Eisen, Guss, frei von Bohr- und Schneidölrückständen und Zunder. Frei von Fett. Schweisstellen gut gereinigt. Chromstahl abgesäuert oder staubgestrahlt und grundiert mit AAROFOND AVTIV 125A. Aluminium entfettet-geschliffen, oder chromatiert. Gezogene Profile chromatiert oder Glasperlen gestrahlt. Aluguss entfettet. Buntmetalle entfettet-geschliffen, grundiert mit AAROFOND ACTIV 125A oder chromatiert. Feuerverzinkung idealerweise staubgestrahlt oder mittels Netzmittelwäsche reinigen: Fragen Sie uns nach dem Verfahren. Sendzimier – Verzinkung entfettet und geschliffen. Rostige Stellen gegebenenfalls vorgrundieren mit AAROSTAR AQUA 306.

Holz, max. mit 15 % Holzfeuchtigkeit und staubfrei.

Altbeschichtungen reinigen und anschleifen. Kunststoffe frei von Trennmitteln, und fettfrei.

Direkthaftung auf Kunststoffen

AAROSTRUCT AQUA 380A kann auf folgende Kunststoffe appliziert werden:

-Polystyrol	Haftung GT O
-PUR-Integralschaum (ungeschliffen)	Haftung GT O
-TSG-Schaum	Haftung GT O
-ABS (Novodur)	Haftung GT 1 – 2

Bei jeder Anwendung auf Kunststoffen sind Vorversuche durchzuführen, da die Haftung je nach Herkunft und Produktionsmethode unterschiedlich ausfallen kann.

Beschichtungsempfehlungen

Als Einschichtstrukturlack für innen auf Stahl und Guss

1 x 40 - 60 µm, je nach Anforderung AAROSTRUCT AQUA 380

Beschichtungsaufbau für die Metallindustrie

(für hohe Beständigkeit gegen Bohr- und Schneidöle)

1 x 40 µm AAROSTAR AQUA 306 – der Haft + Rostschutzprimer

1 x 40 - 60 µm AAROSTRUCT AQUA 380

AAROSTRUCT AQUA 380 wasserverdünnter 2K-Strukturlack

Holz- und Holzwerkstoffe im Innenbereich (zB. MDF)
1 x AAROPUR MONOFILL 129 – der Spritzfüller
1 x 40 - 60 µm AAROSTRUCT AQUA 380

Weitere Grund- und Zwischenbeschichtungen

• AAROSTAR AQUA 306
der Haft- und Rostschutzprimer
• AAROWOOD RENO 568
der Renovationshaftgrund
• AARODOOR ISOLA 570
der Isoliergrund für masshaltiges Holz
• AAROFOND ACTIV 125
Lösemittelhaltiger EP-Haft- und Rostschutzgrund
• AAROTEC RAPID HS 134
Lösemittelhaltige EP-Grund- oder Zwischenbeschichtung
• AAROPUR MONOFILL 129
Lösemittelhaltiger 2K-Spritzfüller, weiss
• AAROPUR STEELPROTECT HYDRO 135
Bunte- wasserverdünnbare PUR-Grund- und Deckbeschichtung mit aktiven Korrosionsschutzpigmenten bis Korrosivitätskategorie C3

Trocknungszeit bei Ø 60 µm TSD (Lufttrocknung)

Lufttrocknung bei konstant 20° C und Luftumwälzung

Staubtrocken nach: 45 -60 Min.
Griffest nach: 5 – 6 h
Montagefest nach: 12 h
Durchgetrocknet nach: 3 Tagen

Schützen Sie beim Stapeln die Bauteile mit einer Zwischenlage glattem Karton oder Luftpolstern. Keinesfalls Farbfläche auf Farbfläche verpacken oder Plastikfolie als Zwischenlage verwenden.

Trocknungszeit bei Ø 60 µm TSD (Beschleunigte Trocknung)

Kabinentrocknung bei konstant 30° C und Luftumwälzung

Staubtrocken nach: 30-40 Min.
Griffest nach: 2 – 3 h
Montagefest nach: 6 h
Durchgetrocknet nach: 12 h

Die Bauteile zuerst auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Nicht Warm verpacken!
Schützen Sie beim Stapeln die Bauteile mit einer Zwischenlage glattem Karton oder Luftpolstern. Keinesfalls Farbfläche auf Farbfläche verpacken oder Plastikfolie als Zwischenlage verwenden.

AAROSTRUCT AQUA 380

wasserverdünnter 2K-Strukturlack

Trocknungszeit bei Ø 60 µm TSD (Ofentrocknung)

Ofentrocknung bei konstant 50° C und Luftumwälzung

Zuerst abdunsten lassen:	erst nach 30 Min. in Ofen einfahren
Griffest nach:	30 Min.
Montagefest nach:	3 h
Durchgetrocknet nach:	6 h

A C H T U N G: Die Bauteile zuerst auf Raumtemperatur abkühlen lassen. Nicht Warm verpacken! Schützen Sie beim Stapeln die Bauteile mit einer Zwischenlage glattem Karton oder Luftpolstern. Keinesfalls Farbfläche auf Farbfläche verpacken oder Plastikfolie als Zwischenlage verwenden.

Was nicht funktioniert

Bei kürzeren Trocknungszeiten, tieferen Temperaturen und- oder schlechter Belüftungsmöglichkeit (Luftentfeuchtung), können sich obige Trocknungszeiten stark verzögern. Bei massiven Überschichtdicken können sich obige Werte verdreifachen. Je nach Bauteil und Anpressdruck werden Verklebungen und Abdrücke entstehen.

Verlangen Sie unsere Beratung. Mit unserer Erfahrung finden wir eine für Sie passende Lösung.

Sicherheitstechnische Hinweise

Beachten Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt von AAROSTRUCT AQUA 380 A+B, vor der Verarbeitung unter www.aarolac.ch

Produktinformation

QR-Code

Diese Produktinformation von AAROSTRUCT AQUA 380, können Sie jederzeit im Werk und auf der Baustelle, mit einem Handy über unseren QR-Code auf der Produktetikette vor der Verarbeitung erreichen. Dadurch sind unnötige- und kostenintensive Qualitätsprobleme vermeidbar.

Sortiment

AAROSTRUCT AQUA 380A der 2K Strukturlack

Wasserverdünnter 2K-Polyurethan-Strukturlack für Innen

Gebinde

5/0.500 kg netto
10/1 kg netto

Standard Farbton

Weiss

RAL, NCS S

Alle RAL und NCS S Farbtöne

Glanzgrad

Seidenglanz

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt Der Anstrichstoff soll im flüssigen bzw. nicht völlig ausgetrockneten Zustand nicht in Kanalisation, Gewässer und Erreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie auch bei wasserverdünnten Produkten jederzeit für gute Belüftung. Es gelten im übrigen die SUVA-Vorschriften, welche bei der Verarbeitung von Anstrichen unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Anstrichstoffen immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte-Etikette und das EG-Sicherheitsdatenblatt.