

AAROPON 165

der LM-haltige Metallschutzlack, farblos



Wetterbeständiger-, lösemittelhaltiger-, farbloser 1K-Metallschutzlack für altpatinierte-, schmiedeeiserne Konstruktionen und Feuerverzinkung.

Basis

Spezielle Acrylharz-Kombination

Anwendung

AAROPON 165 ist ein wetterbeständiger Metallschutzlack für altpatinierte-, schmiedeeiserne-, in der Regel spritzverzinkte Teile.

Nach dem «schwärzen», werden die Spitzen blankgerieben.

Danach wird der Schutzlack AAROPON 165, 1 - 2 x aufgetragen.

Für den Innenbereich bei normaler Belastung, bringt der Metallschutzlack auch eine ausgezeichnete Haftung auf mit amoniakalischer Netzmittelwäsche vorbehandelten Feuerverzinkung, Schwarzblech, sowie diversen Buntmetallen können vor dem oxidieren der Metalle damit geschützt werden. Im Aussenbereich muss die Feuerverzinkung vor der Beschichtung «gesweept» werden

Eigenschaften

AAROPON 165 ist äusserst einfach in der Verarbeitung. Durch die ideale Viskositätseinstellung können auch komplizierteste Objekte gleichmässig behandelt werden. Die kratzfeste Oberfläche verhindert übermässige Transportschäden und bietet Gewähr für langen Schutz. Der Metallschutzlack läuft auch nach längerer Bewitterung von patinierten Teilen nicht weiss an. Verarbeitbar auch mit Elektrostatikanlagen (ELSTAT).

Spez. Gewicht	0.87g/cm ³
Festkörper	24.5%
VOC-Anteil	77.2 %

Lagerfähigkeit

In gut verschlossenen Gebinden bei Raumtemperatur 12 Monate.

Untergrundvorbehandlung

Feuerverzinkung idealerweise staubstrahlen (gesweept) oder mittels Netzmittelwäsche mit AAROCLEAN ZINC-CLEANER 692 wie folgt reinigen: Mit dieser Lösung und einem Scotch-Brite die Zinkoberfläche kräftig abreiben bis ein grauer Schaum entsteht. Anschliessend gründlich mit sauberem Wasser nachspülen.

Verarbeitungsmöglichkeiten

Das Material ist spritzfertig eingestellt.

Spritzen, vorzugsweise mit Becherpistole und den Düsen 1.0 – 1.3 mm oder mit dem Drucktank mit den Düsen 1.0 – 1.3 mm, sowie Airmix-Anlagen.

Verarbeitungsbedingungen

+8 - +35° C (Taupunkt Abstand beachten) Untergrund muss trocken sein. Bei tieferen Temperaturen muss die Applikation, Spritzgerät (Düse), und/oder Streichtechnik usw. entsprechend an die Situation angepasst werden. Material unbedingt über Nacht in beheiztem Raum lagern.

AAROPON 165

der LM-haltige Metallschutzlack, farblos

Aufbauempfehlung

1 - 2 x satt AAROPON 165 auftragen auf patinierte, schmiedeiserne, in der Regel spritzverzinkte Untergründe, sowie vorbehandelten Verzinkungen und diversen Buntmetallen.
Minimalschichtdicke für innen 40 µm. Für aussen 2 x 40 µm = 80 µm Trockenschichtdicke

Lieferviskosität

18 - 20" DIN 4

Gerätereinigung

mit Verdüner AAROPHAN 650

Verbrauch

Theoretisch bei 40 µm Trockenschichtdicke: 170 g/m²

Trocknung bei 20° C.

Staubtrocken nach: 30 Minuten bei 30 µm TSD

Griffest ohne Abdrücke: 2 Stunden bei 30 µm TSD

Transportier- und Montierbar nach: 12 Stunden bei 30 µm TSD

Bei mehrmaligem überlackieren am selben Tag, oder tiefen Temperaturen, verzögern sich obige Werte erheblich! Bei höheren Temperaturen können sich diese Werte aber auch erheblich beschleunigen.

Sicherheitstechnische Hinweise

Beachten Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt von AAROPON 165, vor der Verarbeitung unter www.aarolac.ch

Produktinformation

QR-Code

Diese Produktinformation von AAROPON 165, können Sie jederzeit im Werk und auf der Baustelle, mit einem Handy über unseren QR-Code auf der Produktetikette vor der Verarbeitung erreichen. Dadurch sind unnötige- und kostenintensive Qualitätsprobleme vermeidbar.

Sortiment

AAROPON 165

der LM-haltige Metallschutzlack, farblos

Glanzgrad

Glanz und seidenglanz

Gebinde:

Kanne à 5 kg netto

Kanne à 20 kg netto

Deckelfass à 160 kg netto

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. **Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt:** Anstrichstoff und Verdünnung sollen im flüssigen bzw. nicht völlig ausgetrockneten Zustand nicht in Kanalisation, Gewässer und Erreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie jederzeit für gute Belüftung und bringen Sie keine Zündquellen in den Lager-, Verarbeitungs- und Trocknungsbereich! Es gelten im übrigen die SUVA-Vorschriften, welche bei der Verarbeitung von lösemittelhaltigen Anstrichen unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Anstrichstoffen und Lösungsmitteln immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte-Etikette.