

## AAROPLEX ACR 161

### LM-haltige Universalbeschichtung für innen Bunte Dickschicht - Sanierungsbeschichtung für die Hallensanierung

Lösemittelhaltige 1K-Universalbeschichtung für innen, als bunte  
Dickschicht-Sanierungsbeschichtung für Industriehallen.



**Einsatz nach DIN EN ISO 12944-5:2018 für Beschichtungssysteme auf Stahl bis Korrosivitätskategorie C3 hoch**

Als einschichtige Dickschichtbeschichtung für die Innenanwendung bis C3 hoch.

#### **Basis**

Acrylharz-Kombination mit spez. Füllstoffen und Buntpigmenten

#### **Anwendung / Eigenschaften**

AAROPLEX ACR 161, ist eine 1K Universal-Sanierungsbeschichtung für Stahlkonstruktionen und feuerverzinkte Stahlkonstruktionen im Innenbereich.

Ohne Grundbeschichtung in der Sanierung. einsetzbar (je nach Anforderung).

Als Zwischen- und Deckbeschichtung auf 1K- und 2K Zinkstaubgrundbeschichtungen und Verzinkungen aller Art usw.

Universelle Haftung auf Mischuntergründen für die Industriehallen – Sanierung wie zB. auf Holz, Altbeschichtungen, Kunststoffen und mineralischen Untergründen, Stahl, Alu und einbrennlackierten Oberflächen.

Isoliert optimal Rusrückstände und eingetrocknete Ölrückstände.

Direkt auf entrosteten Stahl ohne Grundierung im Innenbereich applizierbar.

#### **Glanzgrade**

Seidenmatt und Seidenglanz

Alle Daten wurden mit dem Farbton „Weiss“ ermittelt

**Spez. Gewicht** 1.3 g/cm<sup>3</sup>

**Festkörpergehalt** 67 %

**VOC-Anteil** 33 %

**Festkörpervolumen** 56.3 %

#### **Lagerfähigkeit**

In gut verschlossenen Gebinden bei Raumtemperatur 1 Jahr.

#### **Untergrundvorbehandlung**

Alte Beschichtungen entstauben. Flüssige Öl- und Fettrückstände mit einem Entfetter abwaschen.

Wir empfehlen immer, eine Probefläche auf allen Untergründen auszuführen.

#### **Verarbeitungsmöglichkeiten**

Spritzen bis 150 µm Trockenschichtdicke (ideal 60 - 80 µm). Streichen und rollen je nach Konstruktionsgeometrie von 50 - 80 µm Trockenschichtdicke.

## AAROPLEX ACR 161

### LM-haltige Universalbeschichtung für innen Bunte Dickschicht - Sanierungsbeschichtung für die Hallensanierung

#### **Aufbauempfehlung**

Für die Hallensanierung direkt nach der entsprechenden Vorbehandlung beschichten mit AAROPLEX ACR 161.

Folgende Grundbeschichtungen sind für andere Beschichtungsarbeiten mit AAROPLEX ACR 161 kompatibel:

- AAROFOND ACTIV 125A
- AAROTEC RAPID HS134

#### **Lieferviskosität**

Thixotrop

#### **Verarbeitungsviskosität**

**Zum Streichen und rollen:**

Unverdünnt, oder Zugabe von 1 - 3 % Verdünner AAROPHAN 651.

**Zum Airlesspritzen:**

**Verdünnen mit** ca. 10-15 % Verdünner AAROPHAN 650.

Für die Dickschichtapplikation unverdünnt verarbeiten mit Airlessgerät mit Düsen 0.017 - 0.023 (keine verbrauchten, ausgeschliffenen, alten Düsen verwenden!)

#### **Verbrauch**

Theoretisch bei 60 µm Trockenschichtdicke zum Streichen und rollen: 177 g/m<sup>2</sup>

Praktisch bei 60 µm Trockenschichtdicke zum Spritzen: ca. 350-400 g/m<sup>2</sup>

#### **Trocknungszeit bei 20° C und 60 µm TSD**

Staubtrocken nach ca.: 60 Minuten

Griffest nach ca.: 4 - 5 Stunden

Durchgetrocknet nach: Mehreren Tagen (je nach Temperatur und Luftfeuchtigkeit)

**Sicherheitstechnische Hinweise** Beachten Sie das EG-Sicherheitsdatenblatt von AAROPLEX ACR 161, vor der Verarbeitung unter [www.aarolac.ch](http://www.aarolac.ch)

#### **Produktinformation**

#### **QR-Code**

Diese Produktinformation von AAROPLEX ACR 161, können Sie jederzeit im Werk und auf der Baustelle, mit einem Handy über unseren QR-Code auf der Produktetikette vor der Verarbeitung erreichen. Dadurch sind unnötige- und kostenintensive Qualitätsprobleme vermeidbar.

#### **Sortiment**

### AAROPLEX ACR 161

LM-haltige Universalbeschichtung für Innen

#### **Farbtöne:**

Alle RAL und NCS Farbtöne

#### **Glanzgrade:**

Seidenmatt und Seidenglanz

#### **Gebinde:**

Kessel à 5 kg netto  
Kessel à 20 kg netto

## AAROPLEX ACR 161

### LM-haltige Universalbeschichtung für innen Bunte Dickschicht - Sanierungsbeschichtung für die Hallensanierung

Diese „Produkte-Information“ muss vor Arbeitsbeginn mit dem Material zusammen, dem Verarbeiter als Anwendungshinweis abgegeben, oder als Arbeitsmittel am Arbeitsplatz vorhanden sein. So vermeiden Sie unnötige und kostenintensive Qualitätsprobleme! Diese Angaben sind als Richtlinien gedacht. Sie wurden aufgrund sorgfältiger Untersuchungen zusammengestellt. Eine Rechtsverbindlichkeit kann trotzdem nicht daraus abgeleitet werden. Die Verarbeitungsfaktoren im Moment der Arbeitsausführung liegen nicht in unserem Einflussbereich. Für eine detaillierte Beratung stehen wir gerne zu Ihrer Verfügung. Durch dieses Merkblatt verlieren alle vorherigen ihre Gültigkeit. Fragen Sie gegebenenfalls nach der neuesten Ausgabe. **Schutzmassnahmen beim Umgang mit dem Produkt:** Anstrichstoff und Verdünnung sollen im flüssigen bzw. nicht völlig ausgetrockneten Zustand nicht in Kanalisation, Gewässer und Erdreich gelangen! In jedem Fall entsprechende Reste ordnungsgemäss entsorgen. Bei der Verarbeitung sind die Gefahrenhinweise und Sicherheitsratschläge auf dem Gebinde zu beachten. Sorgen Sie jederzeit für gute Belüftung und bringen Sie keine Zündquellen in den Lager-, Verarbeitungs- und Trocknungsbereich! Es gelten im Übrigen die SUVA-Vorschriften, welche bei der Verarbeitung von lösemittelhaltigen Anstrichen unbedingt beachtet werden müssen! Bei Unfällen mit Anstrichstoffen und Lösungsmitteln immer den Arzt aufsuchen! Beachten Sie die Informationen auf der Produkte-Etikette.